

MK ENGINEERING CO.,LTD

Fish Processing Machinery

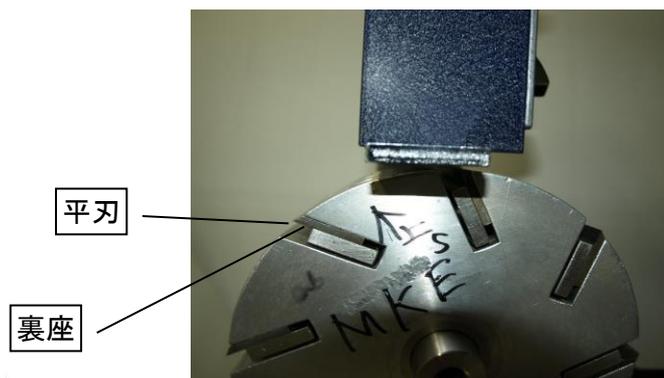
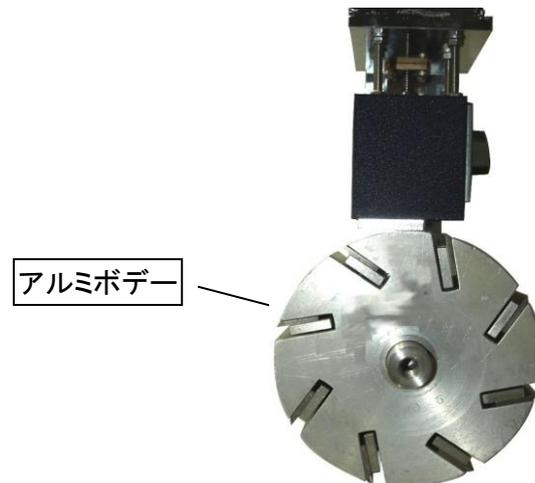
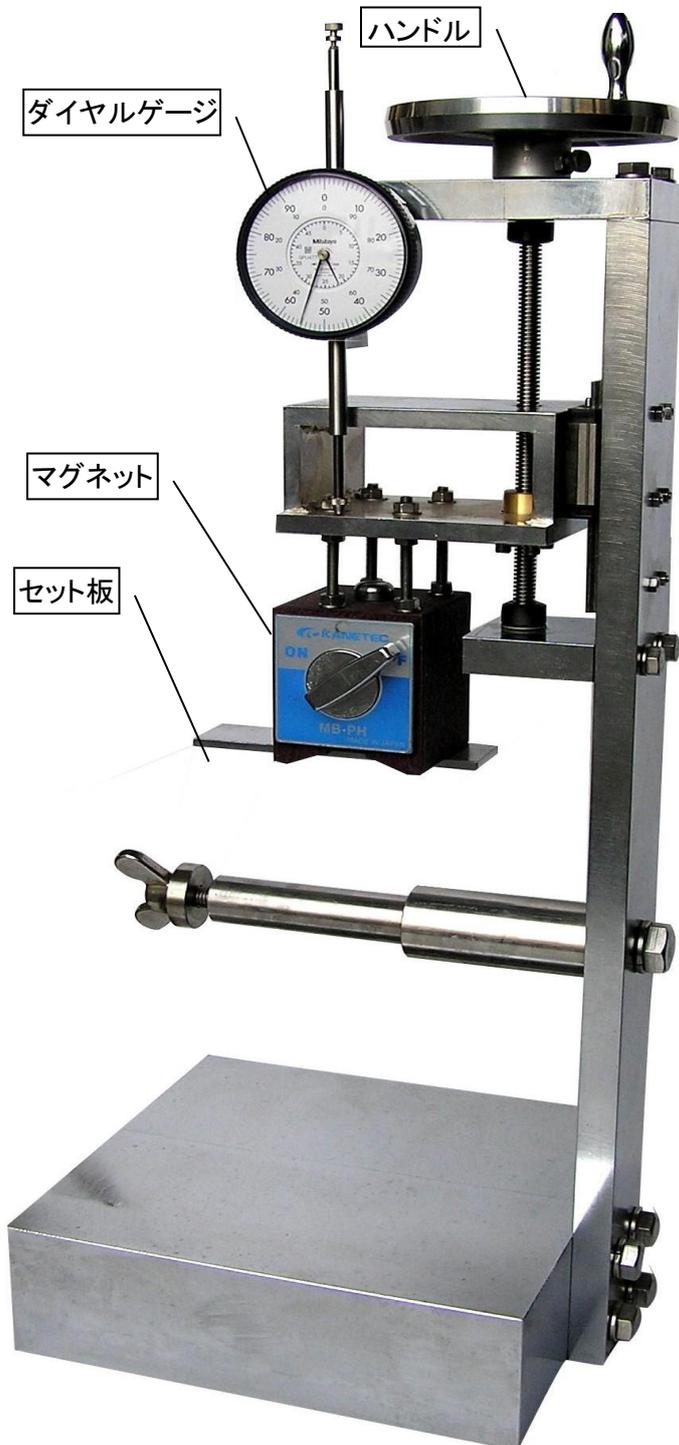
Series②④

平刃セッティングゲージ

使用方法

誰でも簡単に平刃のセットが出来ます

1. カッターボデーに裏座+平刃+指定のボルトを入れて下さい。この時点ではボルトを強く締めないで下さい。
2. ハンドルを回しカッターボデーに(セット板)当てダイヤルゲージをゼロの位置にセットします。
3. ハンドルを回しボデーから任意の距離を設定します。(標準0.5mm~0.8ミリ マグネットはOFFの位置で)
4. セットしたい刃をセット板の中心位置にカッターボデーを回しマグネットをONにして下さい。マグネットが刃を吸い上げて所定の位置にセットします。
5. 固定用ボルトを徐々に締め込みセット完了です。同じ作業を繰り返し行なって下さい。(4~5)



株式会社 エム・ケー・エンジニアリング
〒425-0041 静岡県焼津市石津1060
TEL 054-625-8360 FAX 054-625-8361
HP: <http://www.mk-e.co.jp/>

販売代理店